

十四、研究开发

R&D 投入

	单位	2013	2014	2015	2016
R&D 费用投入	百万元	3,644	3,884	3,424	3,661
R&D 费用投入率	百分比	1.92	2.11	2.09	1.97

研发组织和研发人员

股份公司技术中心（含各子公司技术中心）：1,008 人

其中：研究人员 709 人 技术人员：244 人 管理人员：55 人

2014 年新增国内知识产权数量

发明专利授权	实用新型授权	软件著作权
418 件	168 件	42 件

科技成果

年份	成果数	主要成果
2013	130	低温高磁取向硅钢制造技术的开发与产业化（国家科技进步一等奖）
		先进高强度薄带钢制造技术与产业化（冶金科技进步特等奖）
		高效 RH 真空精炼关键技术及工业应用（冶金科技进步一等奖）
		600℃超超临界火电机组用钢管研制与应用（冶金科技进步一等奖）
2014	131	600℃超超临界火电机组钢管创新研制与应用（国家科技进步一等奖）
		冷轧热镀锌机组核心工艺与成套装备研究开发（冶金科技进步一等奖）
		带钢表面质量在线检测核心技术研究、装备开发与应用推广（冶金科技进步二等奖）
		厚板冷矫直机理模型、工艺及装备技术的研发与应用（冶金科技进步二等奖）
2015	111	高等级无取向硅钢制造技术的开发与产业化（上海市科技进步一等奖）
		高牌号无取向硅钢酸连轧工艺技术开发与应用（冶金科技进步一等奖）
		铁、镍基合金油套管产品及制造技术开发（冶金科技进步一等奖）
		客户驱动的冶金企业全流程协同制造系统开发与应用（冶金科技进步一等奖）
		热轧粗轧板形调控及质量提升技术（冶金科技进步二等奖）
		铁镍基合金油套管关键工艺技术及产品开发（上海市科技进步二等奖）
		南海荔湾项目 X65 和 X70 海管的研制与开发（上海市科技进步二等奖）
2016	143	高品质氧化铁红绿色制造技术的研发与产业化应用（上海市科技进步二等奖）
		薄带连铸连轧工艺、装备与控制工程化技术集成及产品研发（冶金科技进步特等奖）
		超深复杂井用钻杆关键技术研究及应用（冶金科技进步一等奖）
		板坯连铸结晶器电磁搅拌装置的研制与应用（冶金科技进步二等奖）
		专线化连铸机自主集成开发与应用技术（冶金科技进步三等奖）
		厚板轧机机架辊综合维护技术（冶金科技进步三等奖）
2017	143	宝钢二次冷轧（DCR）产品及核心技术研究（上海市科技进步一等奖）
		AP-1000 核电站安全壳用高强度调质钢板 SA738Gr.B 开发和工程应用（上海市科技进步二等奖）
		冷轧高强薄带钢板材焊接技术与申报的研究及其应用（工人组）（上海市科技进步二等奖）
		CT80-CT100 级连续油管用板卷研制（上海市科技进步三等奖）