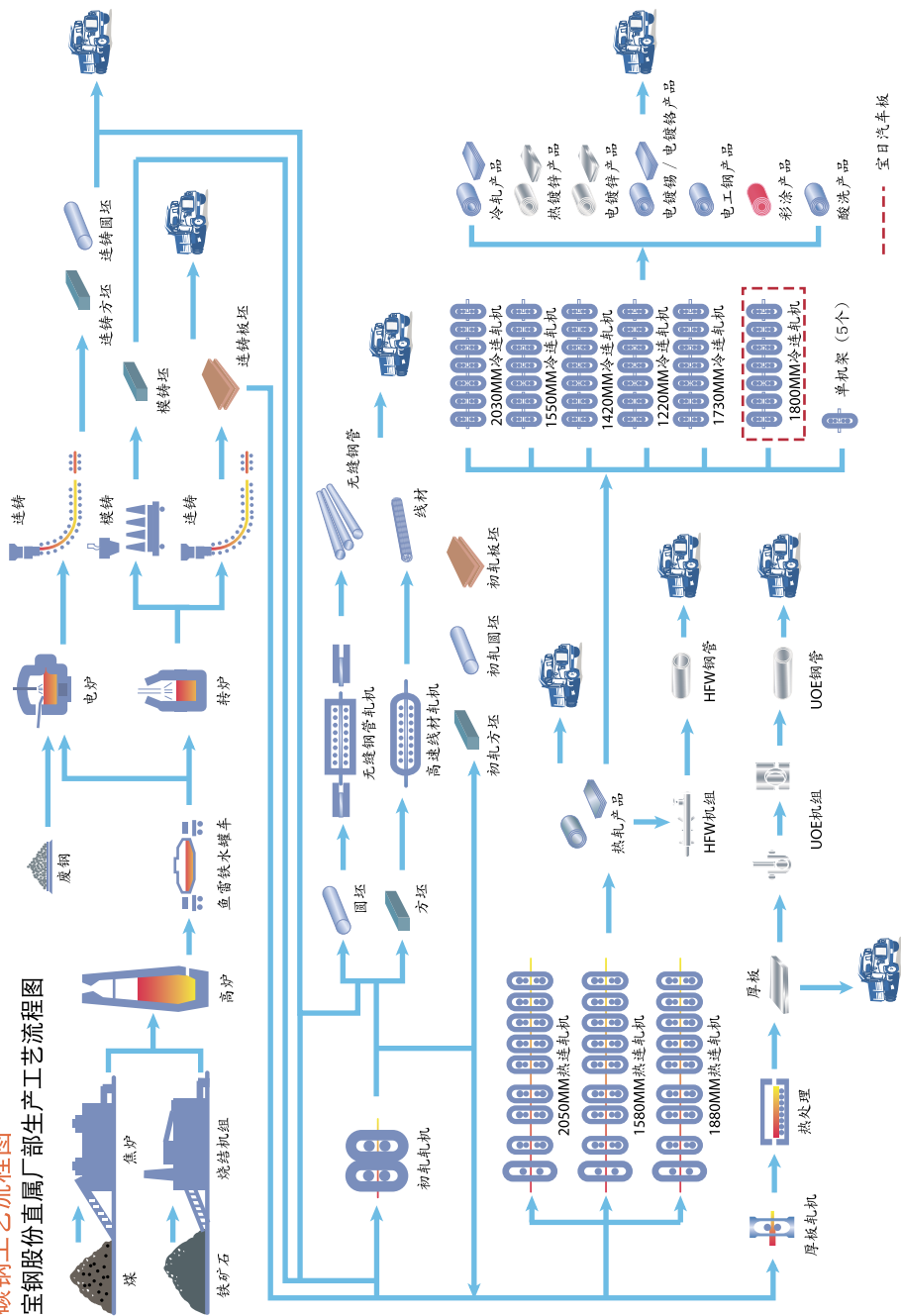


十、生产

碳钢工艺流程图
宝钢股份直属厂部生产工艺流程图



--- 宝日汽车板

主要生产设备

	数量	型号	投产年份 (大修年份)	设计能力 (生产能力)
宝山基地				
1# 高炉	1	4966m3	1985(2008)	350万吨/年 (402万吨/年)
2# 高炉	1	4707m3	1991(2006)	350万吨/年 (354万吨/年)
3# 高炉	1	4850m3	1994(2013)	350万吨/年 (404万吨/年)
4# 高炉	1	4747m3	2005(2014)	350万吨/年 (399万吨/年)
1# 转炉 300t	1	顶底复合吹型	1985(2007)	
2# 转炉 300t	1	顶底复合吹型	1985(2007)	677.6万吨/年 (752万吨/年)
3# 转炉 300t	1	顶底复合吹型	1986(2007)	
250t 转炉	2	顶底复合吹型	1998	488万吨/年
250t 转炉	1	顶底复合吹型	2006	(646万吨/年)
150t 电炉	1	双炉体直流电弧炉	1996 (2006)	100万吨/年 (115万吨/年)
150t 电炉	1	UHP 交流电弧炉	2008	100万吨/年 (85万吨/年)
2050mm 热轧带钢轧机	1	2050mm	1989(2014)	400万吨/年 (591万吨/年)
1580mm 热轧带钢轧机	1	1580mm	1996(2013)	279万吨/年 (355万吨/年)
5000mm 厚板轧机	1	5150mm	2005(2014)	180万吨/年 (204万吨/年)
1880 热连轧机	1	1880mm	2007	370万吨/年 (404万吨/年)
2030 热轧酸洗线	1		1988(2013)	237万吨/年 (290万吨/年)
2030 新热轧酸洗线	1		2001	75万吨/年
1220 热轧酸洗线	1		2011	60万吨/年 (70万吨/年)
2030mm 冷轧带钢轧机	1	2030mm	1988	210万吨/年 (255万吨/年)
冷轧单机架轧机	1		2015	30万吨/年
1420mm 冷轧带钢轧机	1	1420mm	1997	77.86万吨/年
1550mm 冷轧带钢轧机	1	1550mm	2000(2007)	106万吨/年 (140万吨/年)
1220mm 冷轧带钢轧机	1	1220mm	1991(2007)	77万吨/年 (69万吨/年)
1730mm 冷轧带钢轧机	1	1730mm	2008	173万吨/年 (204万吨/年)
1800mm 冷轧带钢轧机	1	1800mm	2005(2012)	176.4万吨/年 (240万吨/年)
高速线材轧机	1	5-25mm, 120m/s	1999	40万吨/年
无缝钢管	1	21.3-177.8mm	1985	50万吨/年
中口径直缝焊管 (HFW)	1	φ610	2005	30万吨/年
大口径直缝埋弧焊管机	1		2007	50万吨/年

	数量	型号	投产年份 (大修年份)	设计能力 (生产能力)
梅山基地				
2 # 高炉	1	1280M3	2004.4	107 万吨 / 年
4 # 高炉	1	3200M3	2009.5	246.4 万吨 / 年
5 # 高炉	1	4070 M3	2012.6	327 万吨 / 年
1 # 转炉	1	150T	1999	120 万吨 / 年
2 # 转炉	1	150T	1999	120 万吨 / 年
3 # 转炉	1	150T	2008	120 万吨 / 年
250t 转炉	2	250t	2012	410 万吨 / 年
1422 热连轧线	1	六机架 1422 热连轧线	1994	300 万吨 / 年
1420 冷轧	1	1420 酸连轧机组	2009	80 万吨 / 年
热轧酸洗线	1		2011	100 万吨 / 年
1780 热连轧线	1	1780mm	2012	400 万吨 / 年

东山基地

1# 高炉	1	5050m3	2015	411.5 万吨 / 年
2# 高炉	1	5050m3	2016	411.5 万吨 / 年
350t 转炉	2	顶底复合吹炼型	2015	600 万吨 / 年
350t 转炉	1	顶底复合吹炼型	2016	300 万吨 / 年
2250mm 热轧带钢轧机	1	2250mm	2015	547 万吨 / 年
2030 冷轧	1	2030 酸连轧机组	2016	226 万吨 / 年
1550 热轧酸洗线	1		2016	100 万吨 / 年
4200mm 厚板轧机	1	4200mm	2016	120 万吨 / 年

补充资料：

武钢有限	数量	型号	投产年份 (大修年份)	设计能力 (生产能力)
------	----	----	----------------	----------------

青山基地

1# 高炉	1	2200m3	2001	169.4 万吨
4# 高炉	1	2600m3	2007	209.3 万吨
5# 高炉	1	3200m3	2007	257.6 万吨
6# 高炉	1	3200m3	2004	246.4 万吨
7# 高炉	1	3200m3	2006	257.6 万吨
8# 高炉	1	3800m3	2009	332.5 万吨
一炼钢转炉	2	120t	2008(2009)	230 万吨
二炼钢转炉	2	80t	1992	160 万吨
三炼钢转炉	3	250t	1996(2005)	730 万吨
四炼钢转炉	2	180t	2007	360 万吨
CSP 产线转炉	2	150t	2009	260 万吨
一热轧 1700 产线	1	1700mm	2009	350 万吨
二热轧 2250 产线	1	2250mm	2003	500 万吨
三热轧 1580 产线	1	1580mm	2007	280 万吨
CSP 产线	1	1600mm	2009	250 万吨
中厚板产线	1	3000mm	2011	100 万吨

产量

单位：千吨

	2013	2014	2015	2016
生铁	21,220	20,988	22,174	26,613
粗钢	21,996	21,529	22,642	27,449
商品坯材				
热轧	6,515	6,489	7,352	9,949
酸洗卷				
厚板	1,145	1,265	1,156	1,706
普冷板	4,276	4,322	4,332	4,983
热镀锌	3,007	3,086	3,114	3,821
电镀锌	769	762	716	768
彩涂板	686	672	673	679
镀锡板	904	897	866	872
镀铬	183	180	178	184
电工钢	1,331	1,495	1,465	1,183
钢管	1,536	1,477	1,637	1,525
钢坯	981	721	679	697
高线	499	502	487	593
螺纹钢	226			
商品坯材合计	22,058	21,868	22,655	26,961