

十四、研究开发

R&D 投入

	单位	2012	2013	2014	2015
R&D 费用投入	百万元	4,064	3,644	3,884	3,424
R&D 费用投入率	百分比	2.13	1.92	2.11	2.09

研发组织和研发人员

股份公司技术中心（含各子公司技术中心）：1,105 人

其中：研究人员 741 人 技术人员：305 人 管理人员：59 人

2014 年新增国内知识产权数量

发明专利授权	实用新型授权	软件著作权
326 件	253 件	44 件

科技成果

年份	成果数	主要成果
2012	191	先进高强度薄带钢柔性制造技术和装备（国家科技发明二等奖）
		低温高磁感取向硅钢制造技术的开发与产业化（冶金科学技术奖特等奖）
		先进高强（超高强）薄带钢产品工艺与装备一体化技术研发（上海市科技进步一等奖）
		高反应性焦炭热性能评价新方法的研究及应用（冶金科技进步一等奖）
		铸轧产线生产组织优化系统研发与应用（冶金科技进步一等奖）
2013	130	电炉连铸大方坯关键工艺技术开发（冶金科技进步二等奖）
		低温高磁感取向硅钢制造技术的开发与产业化（国家科技进步一等奖）
		先进高强度薄带钢制造技术与产业化（冶金科技进步特等奖）
		高效 RH 真空精炼关键技术及工业应用（冶金科技进步一等奖）
		600℃超超临界火电机组用钢管研制与应用（冶金科技进步一等奖）
2014	131	600℃超超临界火电机组钢管创新研制与应用（国家科技进步一等奖）
		冷轧热镀铝锌机组核心工艺与成套装备研究开发（冶金科技进步一等奖）
		带钢表面质量在线检测核心技术研究、装备开发与应用推广（冶金科技进步二等奖）
		厚板冷矫直机理模型、工艺及装备技术的研发与应用（冶金科技进步二等奖）
		高等级无取向硅钢制造技术的开发与产业化（上海市科技进步一等奖）
		铁镍基合金油套管关键工艺技术及产品开发
		客户驱动的冶金企业全流程协同制造系统开发与应用
2015	111	高牌号无取向硅钢酸连轧工艺技术开发与应用
		热轧粗轧板形调控及质量提升技术
		铁、镍基合金油套管产品及制造技术开发
		南海荔湾项目 X65 和 X70 海管的研制与开发
		高品质氧化铁红绿色制造技术的研发与产业化应用