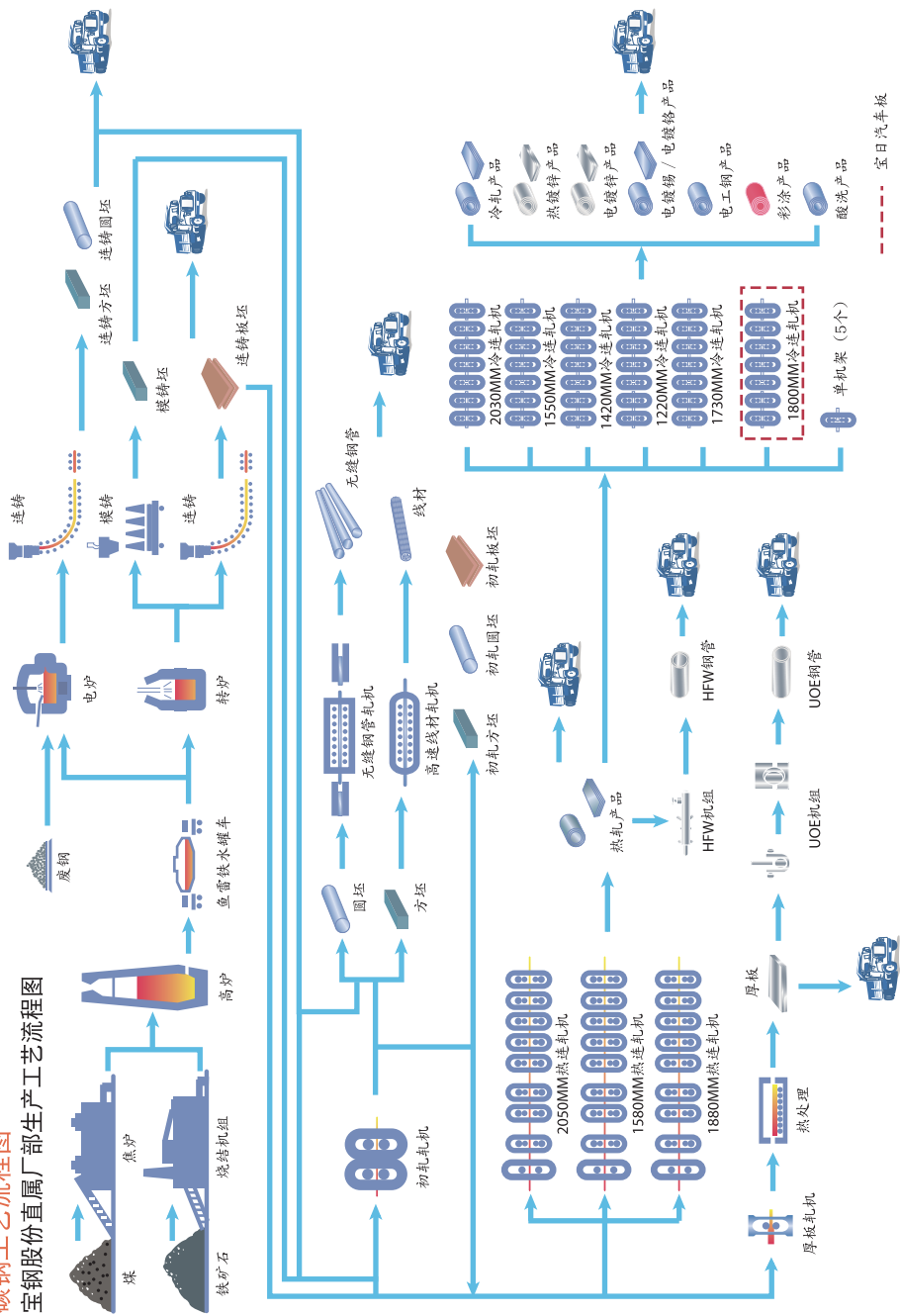


碳钢工艺流程图  
宝钢股份直属厂部生产工艺流程图

# 十、生产



--- 宝日汽车板

## 主要生产设备

	数量	型号	投产年份 (大修年份)	设计能力 (生产能力)
<b>股份总部</b>				
1# 高炉	1	4966m3	1985(2008)	350万吨/年 (402万吨/年)
2# 高炉	1	4707m3	1991 (2006)	350万吨/年 (354万吨/年)
3# 高炉	1	4850m3	1994(2013)	350万吨/年 (404万吨/年)
4# 高炉	1	4747m3	2005(2014)	350万吨/年 (399万吨/年)
1# 转炉 300t	1	顶底复合吹型	1985(2007)	
2# 转炉 300t	1	顶底复合吹型	1985(2007)	677.6万吨/年 (752万吨/年)
3# 转炉 300t	1	顶底复合吹型	1986(2007)	
250t 转炉	2	顶底复合吹型	1998	488万吨/年
250t 转炉	1	顶底复合吹型	2006	(646万吨/年)
150t 电炉	1	双炉体直流电弧炉	1996 (2006)	100万吨/年 (115万吨/年)
150t 电炉	1	UHP 交流电弧炉	2008	100万吨/年 (85万吨/年)
2050mm 热轧带钢轧机	1	2050mm	1989 (2014)	400万吨/年 (591万吨/年)
1580mm 热轧带钢轧机	1	1580mm	1996 (2013)	279万吨/年 (355万吨/年)
5000mm 厚板轧机	1	5150mm	2005 (2014)	180万吨/年 (204万吨/年)
1880 热连轧机	1	1880mm	2007	370万吨/年 (404万吨/年)
2030 热轧酸洗线	1		1988(2013)	237万吨/年 (290万吨/年)
2030 新热轧酸洗线	1		2001	75万吨/年
1220 热轧酸洗线	1		2011	60万吨/年 (70万吨/年)

	数量	型号	投产年份 (大修年份)	设计能力 (生产能力)
<b>股份总部</b>				
2030mm 冷轧带钢轧机	1	2030mm	1988	210 万吨 / 年 (255 万吨 / 年)
1700mm 冷轧带钢轧机	1	1700mm	2015	30 万吨 / 年
1420mm 冷轧带钢轧机	1	1420mm	1997	77.86 万吨 / 年
1550mm 冷轧带钢轧机	1	1550mm	2000(2007)	106 万吨 / 年 (140 万吨 / 年)
1220mm 冷轧带钢轧机	1	1220mm	1991(2007)	77 万吨 / 年 (69 万吨 / 年)
1730mm 冷轧带钢轧机	1	1730mm	2008	173 万吨 / 年 (204 万吨 / 年)
1800mm 冷轧带钢轧机	1	1800mm	2005 (2012)	176.4 万吨 / 年 (240 万吨 / 年)
高速线材轧机	1	5-25mm, 120m/s	1999	40 万吨 / 年
无缝钢管	1	21.3-177.8mm	1985	50 万吨 / 年
中口径直缝焊管 (HFW)	1	φ610	2005	30 万吨 / 年
大口径直缝埋弧焊管机	1		2007	50 万吨 / 年

**梅钢股份**

2 # 高炉	1	1280M2	2004.4	107 万吨 / 年
4 # 高炉	1	3200M2	2009.5	246.4 万吨 / 年
5 # 高炉	1	4070 M2	2012.6	327 万吨 / 年
1 # 转炉	1	150T	1999	120 万吨 / 年
2 # 转炉	1	150T	1999	120 万吨 / 年
3 # 转炉	1	150T	2008	120 万吨 / 年
250t 转炉	2	250t	2012	410 万吨 / 年
1422 热连轧线	1	六机架 1422 热连轧线	1994	300 万吨 / 年
1420 冷轧	1	1420 酸连轧机组	2009	80 万吨 / 年
热轧酸洗线	1		2011	100 万吨 / 年
1780 热连轧线	1	1780mm	2012	400 万吨 / 年

## 湛江钢铁

1# 高炉	1	5050m3	2015	411.5 万吨 / 年
350t 转炉	2	顶底复合吹炼型	2015	600 万吨 / 年
2050mm 热轧带钢轧机	1	2250mm	2015	474.4 万吨 / 年

## 产量

单位：千吨

	2012	2013	2014	2015
生 铁	22,075	21,220	20,988	22,174
粗 钢	22,996	21,996	21,529	22,642
商品坯材				
碳 钢	22,344	22,058	21,868	22,655
热 轧				
酸洗卷	6,099	6,515	6,489	7,352
厚 板	1,675	1,145	1,265	1,156
普冷板	4,430	4,276	4,322	4,332
热镀锌	2,979	3,007	3,086	3,114
电镀锌	784	769	762	716
彩涂板	687	686	672	673
镀锡板	911	904	897	866
镀 铬	156	183	180	178
电工钢	1,330	1,331	1,495	1,465
钢 管	1,494	1,536	1,477	1,637
钢 坯	909	981	721	679
高 线	545	499	502	487
螺纹钢	346	226	-	
不锈钢 (本部)	571	-	-	
热 轧	104	-	-	
冷 轧	467	-	-	
特殊钢	185	-	-	
商品坯材合计	23,100	22,058	21,868	22,655